

FR 830 DISCOVERY

Teknik Bilgiler	Technical Data
Aks Mesafeleri	Axis Strokes
X aksı (boylamasına aks)	X axis (longitudinal) mm 2600
Y aksı (enlemesine aks)	Y axis (transversal) mm 370
Z aksı (dikey aks)	Z axis (vertical) mm 325
A aksı (açısal aks) - Pnömatik	A axis (angular) - Pneumatic +90° -90°
3 yüzeyi işlenebilen profil kesiti	Workable section on 3 sides mm200x170
Eksenel Hızlar	Rapid Speed
X aksı	X axis m/min 25
Y aksı	Y axis m/min 15
Z aksı	Z axis m/min 15
A aksı	A axis °/min 1.080
Elektromandren özellikleri	Electrospindle features
S1 max. güç: 7000-12000rpm arası	Max. Power in S1 from 7000-12000rpm kW 3,8
Maks. hız	Max speed Rpm 20.000
Takım tutucu	Tool shank ISO 30
Takım Manuel Değiştirmeli	Manual Tool change
Profil kertme testeresi	Side milling cutter Var/yes
Profil kertme testeresi çapı	Side milling cutter dimension mm Ø=150
Toplam takım adedi	Total tool number 3 (manual change)
Profil tutucu mengeneler	Clamps
Standart profil tutucular	Standard clamps 4 adet
Makine ebatları	Overall dimensions
Boy	Length mm 3.800
En	Width mm 1.600
Yükseklik	Height mm 1.800
Ağırlık	Weight kg 1.400
<i>Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır. The right to make alterations is reserved</i>	



MECAL

DISCOVERY

Promaks Profil Makine Aksesuar San. ve Dış Tic. Ltd Şti.

UPHILL COURT TOWERS Barbaros Mah. Dereboyu Cad.

Fesleğen Sok. A Blok No:91 TR-34746

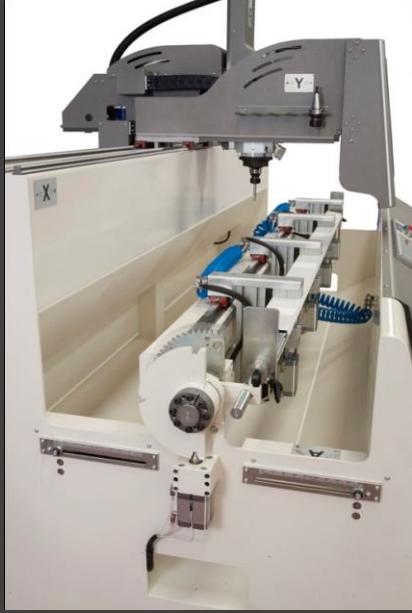
Ataşehir İSTANBUL – TÜRKİYE

tel: +90 216 688 75 74 fax: +90 216 688 75 72

www.promaxmakine.com | info@promaxmakine.com

**Promax**

DISCOVERY



3 + 1 (pnömatik) eksenle CNC kontrollü, dik mandrenli profil işleme merkezi; şu versiyonlarda mevcuttur:

- o 2A : 2 eksen CN kontrollü, 1 eksen pnömatik, 1 eksen direk kullanıcı tarafından yönetilir;
- o 3A : 3 eksen CN kontrollü, 1 eksen pnömatik kontrollü

3,8 kW hava soğutmalı elektromandren, frekans konvertörü ile otomatik devir ayarlı.

İşlem kafası ineer kızaklar ve rulmanlar üzerinde, servo motorlarla hareket ettirilir

4. pnömatik açılabilir eksen sayesinde profiller +90° ile -90° arasındaki tüm ara açılarda döndürülerek işlenebilir.

İşlenecek profiller açılabilir hareketli tablaya 4 adet pnömatik profil tutucu mengenerle bağlanır.

Profilin 3 tarafını tek bağlamada ve tek programda işleyebilir

CNC kontrol ünitesi şunları kontrol eder:

- eksenlerin lineer ve dairesel interpolasyonları
- Geometrik şekillere programlama sistemi
- Takım parametrelerinin düzenlenmesi

Makinenin her 2 tarafında profil referans dayaması mevcuttur ve otomatik takım soğutma sistemi vardır.

3A versiyonunda:

- o M8 'e kadar kompensatörle kılavuz çektilirilebilir;
- o Makinede ilaveten CAM 3D (üç boyutlu Grafik Programlama Yazılımı) mevcuttur.

Vertical spindle multi function CNC milling machine for working aluminum and steel profiles, available in these versions:

- o 2A : 2 axis controlled by CN, 1 axis pneumatically managed and 1 axis directly managed by the user;
- o 3A : 3 axis controlled by CN and 1 axis pneumatically managed;

Electric spindle 3,8 kW air cooled equipped with frequency converter;

The axis of the machine are driven by brushless motors, all the linear movements slide on precision bearing balls;

The piece can be positioned on any angle between -90°, 0° and +90° through pneumatic control, you can regulate the intermediate angles through a graded scale on fixed adjustable end stop;

It's equipped with 4 pneumatic vices with low pressure device;

It's suitable for working on 3 sides of the profile;

The CNC control is able to manage:

- linear and circular interpolation on two axis
- programming system according geometric aided
- availability and tool parameters;

It's fitted with 2 adjustable reference end stops and tools cooling.

In the 3A version the machine:

- o you can tap till M8 with compensator;
- o is available with the option CAM 3D (tridimensional Programming Graphic Software).

UPHILL COURT TOWERS Barbaros Mah. Dereboyu Cad.
Fesleğen Sok. A Blok No:91 TR-34746
Ataşehir İSTANBUL – TÜRKİYE
tel: +90 216 688 75 74 fax: +90 216 688 75 72
www.promaxmakine.com | info@promaxmakine.com